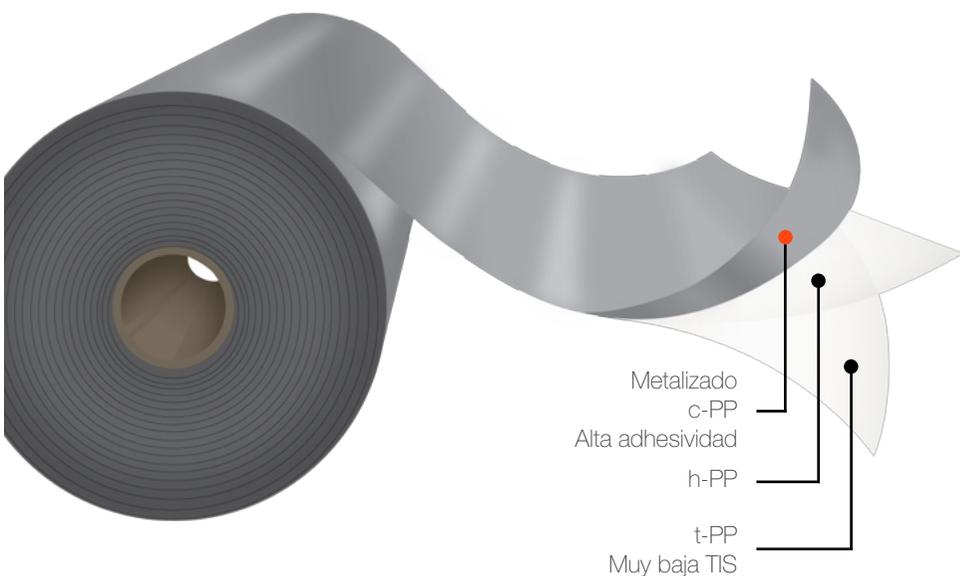


Película BOPP Metalizada

Alta barrera, termosellable con muy baja TIS



Opp MetalFilm L

ML



Descripción

Opp MetalFilm L es una película metalizada en una cara mediante un proceso controlado de deposición al vacío de aluminio de alta pureza. Formulada con aditivos no migratorios para propiedades estables de deslizamiento y excelente adherencia de la capa metálica. La cara no tratada ofrece muy baja temperatura de inicio de sello con alta fuerza en caliente (hot-tack). La capa metalizada se localiza en la cara externa de la bobina.

Características principales

- Cara metalizada con alta barrera a la luz UV, gases y olores.
- Nivel estable de deslizamiento.
- Amplio rango de sellado con alto hot-tack en alta velocidad para integridad de sello en empaque de alta velocidad.
- Excelente planitud y estabilidad dimensional.

Aplicaciones

Típicamente empleada como capa interna en laminaciones para productos que requieran excelente protección a la luz y alta barrera al oxígeno y/o humedad. Cumple con las regulaciones de la FDA y UE para contacto con alimentos cuando la capa metálica se localiza externa al empaque o encapsulada dentro de la laminación. Adicionalmente esta película está diseñada para empaque de alta velocidad donde se requiere un nivel de deslizamiento muy consistente. Su alto hot-tack asegura la hermeticidad de los sellos en un amplio rango de condiciones de empacado y velocidades superiores a 50 m/min.

*Consideraciones importantes

- Es recomendable almacenar este producto a temperaturas que no excedan los 30°C, a la sombra y con una humedad relativa cercana al 60%. Para proteger contra la humedad y evitar el bloqueo de la película, los rollos deben permanecer cubiertos con la envoltura plástica cuando no se utilicen.
- La información de esta hoja de datos se basa en pruebas realizadas en nuestros laboratorios y está destinada a ser utilizada como una referencia y no como una especificación, por lo que no debe interpretarse como una garantía de desempeño. Es responsabilidad del usuario realizar las pruebas necesarias para garantizar su uso para las aplicaciones previstas.
- Para mejores resultados, es recomendable retratar la cara metal durante la laminación.

Dimensiones estándares*

*Este producto tiene restricciones en ancho y tamaño de lote. Por favor consulte a su representante de ventas.

Código OppFilm	Espesor (µm)	Gramaje (g/m ²)	Ancho (mm)	Centro Cartón	760 mm Φ Diam. Ext.		Cara Tratada
					Largo (m)	Peso (kg/cm)	
M L 15	15.0	13.6	400 a 2,000	3" y 6"	27,700	3.77	Metal Ext.
M L 17	17.5	15.8			23,450		
M L 20	20.0	18.1			20,550		
M L 25	25.0	22.6			16,500		
M L 30	30.0	27.2			13,700		
M L 35	35.0	31.7			11,750		

Valores típicos de propiedades físicas**

** Esta ficha técnica debe ser utilizada como guía general y no como especificaciones de propiedades físicas, las cuales están disponibles bajo requerimiento.

Propiedad	Unidad	Método de prueba	Espesor en micras					
			15	17.5	20	25	30	35
Densidad Óptica	-	AIMCAL TP 101-78	2.4					
Coeficiente de Fricción - Cinético	N/N	ASTM D1894	0.30					
Resistencia a la Tracción	DM	N/mm ²	125					
	DT		235					
Elongación a la Ruptura	DM	%	180					
	DT		50					
Módulo Secante @ 2%	DM	N/mm ²	1,700					
	DT		3,000					
Temperatura de Inicio de Sello	° C	ASTM F2029	90					
Fuerza de Sello @ 130°C	N/(25 mm)	ASTM F88	3.5		4.5		5.5	
Rango Sello en Caliente (Hot Tack) > 2 N/(25 mm)	° C	ASTM F1921	[100-150]					
Tasa de Transmisión Vapor de Agua @ 38° C, 90% H.R.	g/(m ² .día)	ASTM F1249	0.30					
Tasa de Transmisión Oxígeno @ 23° C, 0% H.R.	cm ³ /(m ² .día)	ASTM D3985	90					

Opp MetalFilm L

M L

