

Película BOPET Metalizada

De alta adherencia y resistencia térmica

Descripción

Opet MetalFilm q-MT es una película metalizada en una cara mediante un proceso controlado de deposición al vacío de aluminio de alta pureza. La película base presenta una cara con tratamiento químico de coPET y una cara con tratamiento corona. La resina base es un homopolímero de PET. La capa de metal es aplicada en la cara tratada químico de coPET y se localiza en la cara externa de la bobina.

Características principales

- Alta adherencia.
- Excelente barrera a la humedad y al oxígeno.
- Alta resistencia a altas temperaturas.
- Excelente planidad y estabilidad dimensional.
- Muy buena adherencia al aluminio, adhesivos y tintas.
- Resistente a la humedad y temperatura.



Considere EMq-TM como una bobina invertida (metalizada en cara interna y tratado corona externo), las propiedades y aplicaciones siguen siendo las mismas.

*Consideraciones importantes

Es recomendable almacenar este producto a temperaturas que no excedan los 30°C, a la sombra y con una humedad relativa cercana al 60%. Para proteger contra la humedad y evitar el bloqueo de la película, los rollos deben permanecer cubiertos con la envoltura plástica cuando no se utilicen. La información de esta hoja de datos se basa en pruebas realizadas en nuestros laboratorios y está destinada a ser utilizada solo como referencia. No debe interpretarse como una garantía de rendimiento. Se recomienda que el usuario supere las pruebas necesarias para garantizar un rendimiento adecuado para las aplicaciones previstas.



Dimensiones estándares*

Código OpetFilm	Espesor (µm)	Gramaje (g/m ²)	Ancho (mm)	Centro Cartón	565 mm Φ Diam. Ext.		760 mm Φ Diam. Ext.		Tratamiento
					Longitud (m)	Peso (kg/cm)	Longitud (m)	Peso (kg/cm)	
EM q 12 MT	12.0	16.8	400 a 2,000	6"	17,000	2.89	32,200	5.49	Metal/Químico Ext. Corona Int.

* Este producto tiene restricciones en ancho y tamaño de lote. Por favor consulte a su representante de ventas.

Valores típicos de propiedades físicas**

Propiedad	Unidad	Método de Prueba	Espesor en Micras
			12
Densidad Óptica		Tobias	2.2
Adherencia del Metal	M	N/25mm	OHG M050
Coefficiente de Fricción - Cinético	NM/NM	-	ASTM D1894
Resistencia a la Tracción	DM	N/mm ²	210
	DT		220
Elongación a Ruptura	DM	%	125
	DT		95
Módulo Secante @ 2%	DM	N/mm ²	3,900
	DT		4,200
Encogimiento @ 150 °C, 30 min	DM	%	1.2
	DT		1.0
Surface Tension	NM	dinas/cm	OHG M004
Transmisión Vapor de Agua @ 38 °C, 90% H. R.		g/(m ² .día)	ASTM F1249
Transmisión Oxígeno @ 23 °C, 0% H. R.		cm ³ /(m ² .día)	ASTM D3985

** Esta ficha técnica debe ser utilizada como guía general y no como especificaciones técnicas, las cuales están disponibles bajo requerimiento.

Nota: DM - Dirección Máquina | DT - Dirección Transversal | NM - Cara No Metalizada | M - Cara Metalizada